



## ECOVACUUM 8000/16000

### SISTEMA DE USO

EQUIPO SUCCIONADOR DE POLVOS CON ALTO PESO ESPECIFICO. Montado sobre camión 4x2 o 6x2, con adecuada capacidad de carga a tierra y peso mínimo del equipo, para la máxima carga útil transportada. Apto para uso diurno y nocturno.

Equipo concebido para la extracción de polvo mineral o de alto peso específico con capacidad para succionar materia en estado seco o húmedo. Extracción de material a limpiar por medio de una torre de succión dotada con la capacidad de girar sobre su eje, subir o bajar y extenderse o recogerse. Sistema de descarga por gravedad, articulando el depósito hasta los 45°, dotado de una compuerta que permite realizar la operación. Dicho sistema está provisto por un sello que garantiza la estanqueidad del conjunto.

### CONSTRUCCIÓN Y CAPACIDADES

Estructura completa montada sobre una base estructural en la cual se distribuye:  
**Sector delantero:** Depósito de fluido oleohidráulico, se dispone la bomba de vacío comandada por una caja de transferencia, sistema de filtrado de aire por doble separación de partículas; este consta de un elemento que centrifuga el caudal de aire separando las partículas, posteriormente el fluido previamente filtrado ingresa a una recámara con filtros de separación cuya superficie total supera los 435 pie<sup>2</sup>, éstos son autolimpiantes por medio de un impulso de aire inverso gestionado electrónicamente.

**Sector medio/trasero:** Depósito de carga con capacidad para 8 o 16m<sup>3</sup>, reforzado con perfiles estructurales y construido en chapa de acero F24, puerta trasera con sellos de caucho reemplazables.

Paragolpe trasero adaptable al equipo. Rebatible optimizando la higiene del equipo. Luces laterales y de tránsito de seguridad reglamentarias y balizas estroboscópicas.

**Sector bajo estructura:** Guardabarros con pantallas antiespray, cajoneras guarda objetos y escaleras de acceso a plataforma perimetral. Todos los conjuntos y subconjuntos están soldados con cordón continuo por sistema MigMag.

### ENERGIZACIÓN Y SISTEMA OLEOHIDRÁULICO

#### SISTEMAS DE SUCCIÓN (VACÍO)

-Alto vacío con bomba bilobular cuyo caudal es de 5420CFM. Vacío de 28" columna de Hg. Potencia de 200HP @2000RPM. Energizada por caja de transferencia.

#### SISTEMA OLEOHIDRÁULICO

Energizado desde toma de fuerza con bomba oleohidráulica alimentada desde depósito de aceite.

Tubería de canalización de aceite hidráulico en acero sin costura para alta presión y mangueras de calidad R17.

Cilindros fabricados con tubos y vástagos de alta calidad y resistencia, cromados y tratados por inducción con empaquetaduras de medidas estándar normalizada y comercial, sellos comerciales Parker. Válvulas de comandos manuales y/o electrónicas para operar.



### TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

Limpieza, desoxidado, fosfatizado. Antióxido y acabado con esmalte poliuretano de doble aplicación según norma de fabricación. Color a elección de cliente.

