



ECODS 1000/ 2500

SISTEMA DE USO

COMBINADO DESOBSTRUCTOR – SUCCIONADOR, MODELO ECODS-1000/2500

Montado sobre camión 4x2 y energizado por el motor de camión. Equipo combinado apto para la desobstrucción, lavado y rastreo de conductos cloacales, domiciliarios, pluviales e industriales, por medio de manga de alta presión y caudal principal; manga auxiliar de presión y caudal controlados, apta para el lavado general con lanza de chorro / abanico regulable; apto para la succión de líquidos, barros y objetos que puedan ingresar a la manga (Ø 4”), en las modalidades de fondo y/o superficie al contar el sistema con alto caudal y alto vacío. Las operaciones pueden ejecutarse individual y/o simultáneamente a plena prestación.

COMANDOS

- De control remoto, ubicado en el tablero de carrete principal.
- Manómetro en baño de glicerina ubicado en tablero de comando, para control de presiones hidráulicas de ambas mangas.
- Sistema de protección: válvula de control automático de máxima, reguladora de caudal/presión.
- Energización por caja de transferencia con bomba hidráulica a engranaje.
- Conexiones en acero y mangueras SAE 100 R4 Ø interior 1” (25,4 mm).
- Filtro de aspiración de malla lavable (60 µm) en interior tanque con tapa superior para extracción y limpieza sin derrames ni necesidad de interrupción de alimentación de bomba.
- Llave esférica de bronce Ø 3/4” en paso de aceite para desmontaje bomba hidráulica.

CONSTRUCCIÓN Y CAPACIDADES

Estructura base: bastidor estructural, fijado al chasis camión por abulonado, que funciona como base para la integración del equipo.

Ubicado aledaño al carrete principal con los siguientes accesorios y funciones: Piloto comando bomba desobstructora y depresor. Comandos acelerador motor camión. Válvula comando agua manga desobstructora. Comando válvula direccional giro carrete. Comando reguladora velocidad giro carrete. Manómetro control presión agua. Base toma corriente para luz de trabajo y balizas – capacidad 20 A y 250 W. Comando luces de trabajo y balizado. Parador de emergencia con enclavamiento. Comandos luces trabajo y balizado.

DEPÓSITO DE AGUA Y CIRCUITO ALIMENTACIÓN

Volumen: 1000 litros, Formato: cilíndrico con extremos de radios empalmados.

Material: chapa acero Siderar F24 (ASTM A36), espesor general 1/4” (6,35 mm.). Anillos estructurales de perfil UPN 80, boca limpieza Ø 500mm, superior e interior inferior. Conexión para hidrante: Ø 2 ½” con anti sifón y llave esférica.

Columnas transparentes para control de nivel de líquido, conectadas a cada depósito trasero. Módulos fijados a bastidor base con elementos elásticos y apoyados sobre almohadillas de caucho. Tratamiento especial epoxi dicó en interior del modulo.

ENERGIZACIÓN Y SISTEMA OLEOHIDRÁULICO

Motor propio del camión base. Potencia de trabajo requerida: 65 HP.

Toma de potencia: Caja de Transferencia Intercalada en la transmisión del camión apta para transmitir 100 hp, marca TER.

Acoplamiento: mando remoto electro-neumático. Triple (transmisión y dos salidas).

Sistema energizado: Bomba Desobstructora Tricilíndrica Bomba a engranajes del sistema oleo hidráulico general.



TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

Tratamiento de protección y acabado para toda superficie no zincada, cromada de plástico o inoxidable. Limpieza, desoxidado, fosfatizado y pasivado. Aplicación de antióxido base de cromato de estroncio. Aplicación de dos capas de acabado con esmalte poliuretánico. Tratamiento especial epoxídico en interior de depósito de agua.

BOMBA DESOBSTRUCTORA

Tipo: Rotativa Tricilíndrica con reducción Interna. **Caudal normal de trabajo:** 70 lts/min.

Presión normal de trabajo: 100 kg/cm².

Potencia normal absorbida: 35 HP. Bomba Vacío de 2850 R.P.M. 282 CFM Vacío 15”Hg. Máximo vacío.

