



## ECOCLOS 8/16

### SISTEMA DE USO

#### RECOLECTOR COMPACTADOR CARGA LATERAL

Equipo para montaje sobre camiones 4x2 ó 6x2 con adecuada capacidad de carga a tierra y peso mínimo del equipo para la máxima carga útil transportada. Apto para servicio diurno y nocturno de recolección de residuos sólidos urbanos, por método de carga manual, en tolva de carga de posición y acceso lateral. Realiza una compactación horizontal continua con rápido retroceso de pala a través de guías y patines laterales. Descarga por angulación a 45° de la tolva de carga y apertura automática de puerta trasera.

### CONSTRUCCIÓN

Las estructuras de caja son tipo monocasco autoportante y están íntegramente construidas en perfiles estructurales y chapa de acero f24 plegada, en espesor general y con refuerzos estructurales en recubrimientos laterales y techo con paneles curvos semi elíptico.

La tolva de carga posee laterales en espesor general reticulado estructural exterior. Borde de carga y fondo de tolva en chapa de acero alta resistencia. Pala de compactación y cortinas desplazantes en chapa de alta resistencia. Todos los conjuntos y subconjuntos están soldados en cordón continuo por sistema semiautomático mig-mag.

### COMANDOS

- Sistema activado por palanca de comando manual y/o automatización electrónica.
- Comando de descarga con sistema de cierre automático de puerta trasera.

### ENERGIZACIÓN Y SISTEMA OLEOHIDRÁULICO

Sistema toma de fuerza y bomba de funcionamiento constante alimentada desde depósito de fuído oleohidráulico.

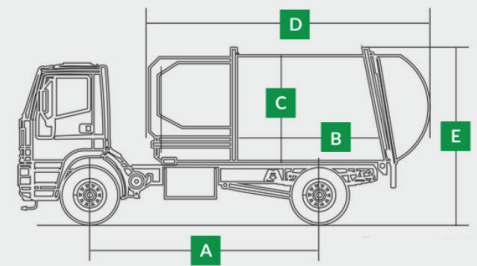
Tubería de canalización de aceite hidráulico en manguera de alta calidad (R2 y R4.)

Cilindros fabricados con tubos y vástagos de alta calidad y resistencia, cromados y tratados por inducción con empaquetaduras de medidas estándar normalizada y comercial. (Incluye además cilindros telescópico de vuelco).

Válvulas de comandos manuales y/o electrónicas.

### ACCESORIOS

Luces reglamentarias duales superiores e inferiores, balizas destellantes de color ámbar y luces de trabajo nocturnas en sector de carga.



MODELO ECOCLOS 8/16	8 M <sup>3</sup>	16 M <sup>3</sup>
A - Distancia entre ejes	4350 mm	4350 + 3 EJE mm
B - Longitud de la caja	2780 mm	3200 mm
C - Altura de la caja	1825 mm	1970 mm
D - Longitud total	4600 mm	5580 mm
E - Altura total	4650 mm	2930 mm
F - Peso total	2340 kg	3100 kg



### TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

Limpieza, fosfatizado y pasivado de superficies, aplicación de base antioxido al cromato de estroncio y dos capas de acabado en esmalte poliuretánico.

### PRESTACIONES

Ideal para la carga en operación gracias a su sistema único de compactación de ejecución continua aplicada desde el borde de carga, lo que brinda un aprovechamiento máximo de capacidad.

Su construcción permite una reducida contaminación por bajo nivel de ruido a nivel general de 70dB y mínima emanación de gases de motor. La bandeja de recolección de líquidos lixiviados evita la contaminación que éstos producen (en aguas superficiales, subterráneas o el suelo).

### OPCIONALES

Sistema de compactación automatizada por medio de comandos electrónicos.

Levanta contenedor polivalente.

