



## ECOBAOS 600

### SISTEMA DE USO

#### BARREDORA ASPIRADORA AUTOPROPULSADA

Equipo montado sobre camiones 4x2 con adecuada capacidad de carga a tierra y peso mínimo del equipo, para la máxima carga útil transportada.

Apto para servicio diurno y nocturno de barrido y aspiración de residuos sólidos y líquidos sobre la vía pública, parques industriales, etcétera.

Ancho de trabajo de hasta 2 metros. Velocidad máxima de trabajo 18 K/H. Máxima efectividad operativa.

Barrido mediante cepillos cordoneros de Ø1metro, en ambos laterales del equipo, giran diseccionando los desechos al punto de aspiración. Sistema de aspersion de agua para la mínima emisión de polvos.

Succión / aspiración a través de toberas con boca de Ø1metro, situadas detrás de los cepillos de barrido, generan una corriente de aire, accionadas por un rotor (turbina). Capacidad de succión de 350m<sup>3</sup>/ minuto. Novedoso sistema de drenaje de líquidos de máxima eficiencia. Descarga por gravedad, con angulación de hasta 60°, previa apertura de puerta trasera.

### CONSTRUCCIÓN Y CAPACIDADES

Chasis en perfiles conformados y tubos estructurales. Ampliamente reforzado para sujetar:

- Motor auxiliar.
- Rotor (turbina) multiálabe de chapa de acero de alta resistencia a la corrosión y la abrasión.
- Toberas construídas en chapa de acero con marco inferior de caucho recambiable, soportadas por carros de alta resistencia con ruedas.
- Cepillos de barrido tipo copa con plato de acero.
- Depósito de agua de 1,6m<sup>3</sup> de capacidad, construido en polipropileno rotomoldeado en forma de mochila portante, sujeto al chasis base mediante una estructura de hierro tipo canasto.
- Body (cuerpo) de construcción compacta en aceros especiales y chapa conformada en calidad F24. Recubre el motor auxiliar y la turbina e integra el depósito de carga de 6m<sup>3</sup> de capacidad. Compuerta trasera con sistema de cierre de ajuste en cuatro puntos, regulación rápida y doble seguro anti-apertura accidental. Todos los conjuntos y subconjuntos están soldados con cordón continuo por sistema MigMag.

### ENERGIZACIÓN Y SISTEMAS DE ACTIVACIÓN

**SISTEMA DE ASPIRACIÓN.** La corriente de aire para aspiración es generada por la turbina de alta velocidad a 1900rpm. Diseño ejecutado especialmente para asegurar una mayor duración y mejores condiciones de uso, con una potencia consumida de 95HP para barridos de altas performances. Energizado por motor auxiliar y un embrague centrífugo automático con inicio de acople a partir de las 900rpm.

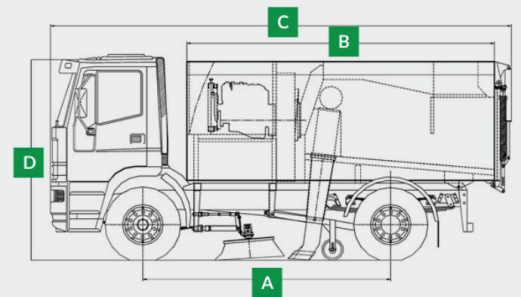
**SISTEMA NEUMÁTICO.** Una electroválvula emite señales para selección de y apertura de brazos de cepillos, posición de toberas y apertura y cierre de flap para paso de aire.

**SISTEMA OLEOHIDRÁULICO.** Sistema de apertura de puerta trasera y angulación de depósto de carga, accionado desde toma de fuerza por bomba oleohidráulica.

Un único depósito de fluido oleohidráulico alimenta al circuito en su totalidad, con tubería de canalización en mangueras de calidad M3K y R1.

Cilindros fabricados con tubos y vástagos de alta calidad y resistencia, cromados y tratados por inducción con empaquetaduras de medidas estándar normalizada y comercial.

**SISTEMA DE AGUA.** Bomba de agua de 100Litros/min a 120 Lbs/pulg de presión.



MODELO ECOBAOS

600

A - Distancia entre ejes	4185 mm
B - Longitud de la caja	5340 mm
C - Altura de la caja	3050 mm
D - Longitud total	7440 mm
E - Altura total	5200 kg
F - Peso total	



### TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

Limpieza, desoxidado, fosfatizado. Antióxido y acabado con esmalte poliuretano de doble aplicación según norma de fabricación. Color a elección de cliente. Doble aplicación de epoxi en interior de depósito de carga (body).

### PRESTACIONES

Contaminación: mínimo nivel de ruidos por diseño especial de carcasa de ventilador centrífugo, menor velocidad de rotación y máximo aislamiento en compartimiento del mismo. Aislamiento adicional en compartimiento motor auxiliar.

Mínimo costo operativo: al eliminar el cepillo central, aumentar el diámetro de cepillos laterales y simplificar el diseño, minimiza la cantidad de elementos a mantener y las posibilidades de rotura. Todo esto acompañado de notables mejoras en el diseño otorga una mayor vida útil de los componentes.

Kit de cámara trasera y lateral izquierdo + monitor.

### OPCIONALES

Imanes traseros para pistas de aeropuerto con accionamiento neumático.