



## ECOANDRES 17/21

### SISTEMA DE USO

EQUIPO PARA MONTAR SOBRE CAMIONES 4X2 Ó 6X2 CON ADECUADA CAPACIDAD DE CARGA A TIERRA Y PESO MÍNIMO DEL EQUIPO PARA LA MÁXIMA CARGA ÚTIL TRANSPORTADA. Apto para servicio diurno y nocturno de recolección de residuos sólidos urbanos, por métodos de carga manual, mecanizada o mixta, en tolva de carga de posición y acceso trasero.

Manipula contenedores de hasta 2m<sup>3</sup> y realiza una compactación combinada en dos etapas por pala compactadora de movimiento giratorio/envolvente y carro empaquetador de movimiento curvo oblicuo ascendente, que compacta en dirección casi horizontal hacia adelante; trayectoria lograda por paralelogramo deformable constituido por cuatro brazos, sin guías y sin patines.

Descarga con apertura e izaje de tolva trasera a través de pala expulsora de movimientos lineal hacia atrás.

Sistema activado por palancas de comando manual y/o automatización electrónica desde el equipo, con detención automática de seguridad.

### CONSTRUCCIÓN

Estructura completa con capacidad desde 17m<sup>3</sup> a 21m<sup>3</sup>. Caja de carga y compactación tipo monocasco autoportante, íntegramente construida en perfiles estructurales y chapa de acero F24 en espesor general. Recubrimientos laterales y de techo con paneles curvos semi-elípticos y refuerzos constructivos. Pala expulsora con guías centradoras laterales y patines de poliamida.

Tolva de carga de 2,3m<sup>3</sup> de capacidad. Conformada por un cuerpo de laterales con reticulado estructural exterior, borde de carga y fondo de tolva. Pala compactadora y carro empaquetador vinculados en su interior. Todos los componentes en chapa de acero de alta resistencia y calidad, especialmente dimensionados que soportan las condiciones de recolección.

Todos los conjuntos y subconjuntos soldados en cordón continuo por sistema semiautomático MIGMAG.

### ENERGIZACIÓN Y SISTEMA OLEOHIDRÁULICO

Según la configuración del equipo, el sistema se energiza desde toma de fuerza y bomba de funcionamiento constante alimentada desde depósito de fluido oleohidráulico ó por bomba en punta en cigüeñal.

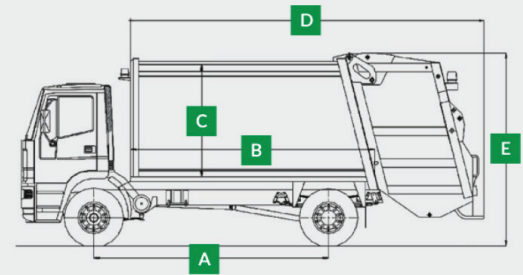
Tubería de canalización de aceite hidráulico en manguera de alta calidad (R17)

Cilindros fabricados con tubos y vástagos de alta calidad y resistencia, cromados y tratados por inducción con empaquetaduras de medidas estándar normalizada y comercial.

Válvulas de comandos manuales y/o electrónicas.

### ACCESORIOS

Luces reglamentarias duales superiores e inferiores, balizas destellantes de color ámbar y luces de trabajo nocturnas en sector de carga.



MODELO ECO ANDRES 17/21	17M <sup>3</sup>	21M <sup>3</sup>
A - Distancia entre ejes	4100/ 4300 mm	4800 mm
B - Longitud de la caja	4350 mm	4980 mm
C - Altura de la caja	2000 mm	2000 mm
D - Longitud total	6200 mm	6830 mm
E - Altura total	3435 mm	3435 mm
F - Peso total	5300 kg	5600 kg



### TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

Limpieza, fosfatizado y pasivado de superficies, aplicación de base antioxido al cromato de estroncio y dos capas de acabado en esmalte poliuretánico.

### PRESTACIONES

Tolva 2,3m<sup>3</sup> - Excelente relación volumen peso de tolva de carga.

Diseño especial de bielas basculantes (sin patines), para alto rendimiento por reducción de fricción y mínimo mantenimiento (sólo engrase).

Carga/descarga: baja altura del borde de tolva.

### OPCIONALES

Sistema de compactación automatizada por medio de comandos electrónicos.

Levanta contenedor polivalente.

Levanta contenedor combinados.

Levanta contenedor tipo guinche hasta 5 mts<sup>3</sup>.

